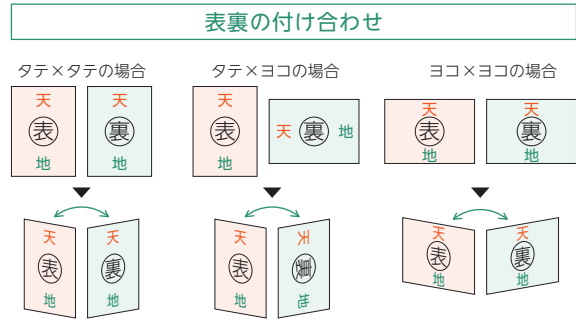


加工指示書

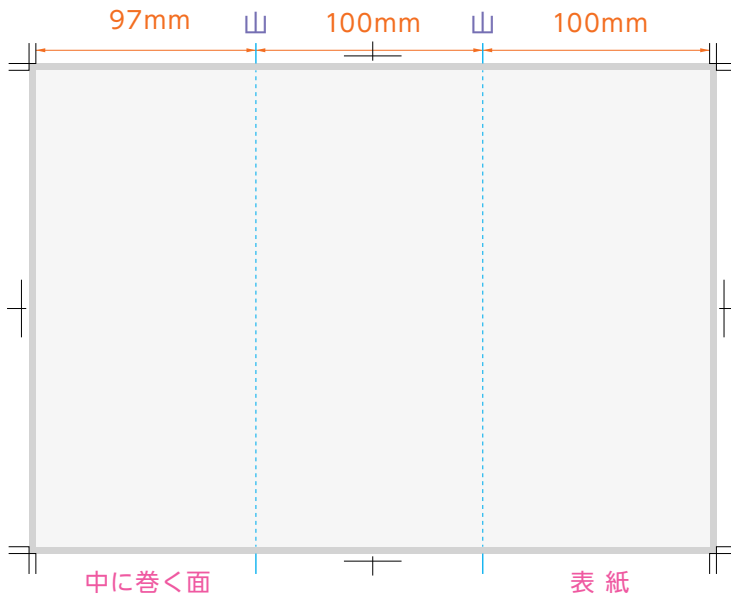
PDFをWEB入稿する際は、別ファイルにて加工指示書を添付していただく必要がございます。

加工指示書は以下の例をもとに作成してください。表裏の付け合わせにご指示がある場合は「天」「地」をご記載ください。ご指示がない場合は右図「表裏の付け合わせ」となります。



折り加工 例) A4フライヤー・巻三つ折り

1ページ (表面)



ページ (ファイル名)

指示の起点となる PDF ファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」「裏面」を付加してください。

折りトンボ

折り位置を折りトンボにてご指示ください。

表紙位置等

加工後の表紙面、中に巻かれる面をご指示ください。外三つ折など均等ピッチの場合でも「表紙面」をご記入ください。

折り幅 (ピッチ)

折り幅を数値にてご指示ください。

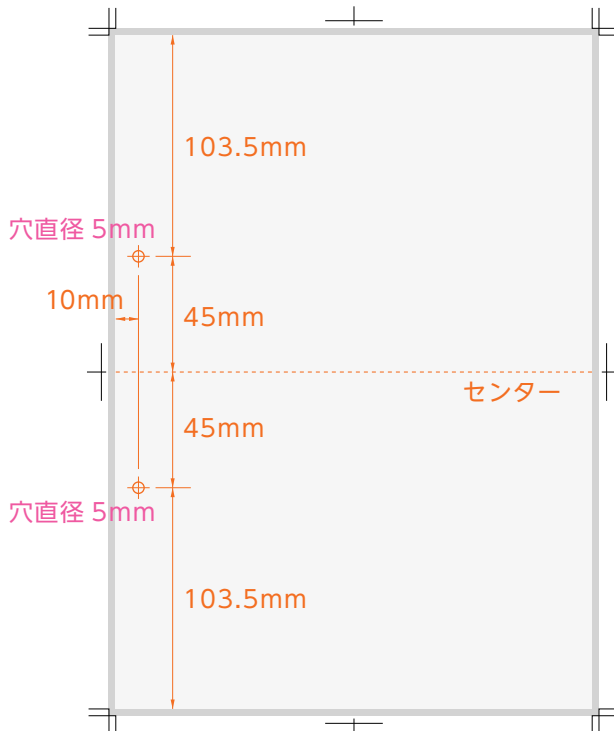
折り方向

折の方向を「山」、「谷」でご指示ください。

穴開け加工 例) 2カ所

1ページ (表面)

穴開け2カ所



ページ (ファイル名)

指示の起点となる PDF ファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」「裏面」を付加してください。

加工数

穴開け加工が何カ所かご指示ください。

穴の直径

当社が対応している穴の直径をご指示ください。

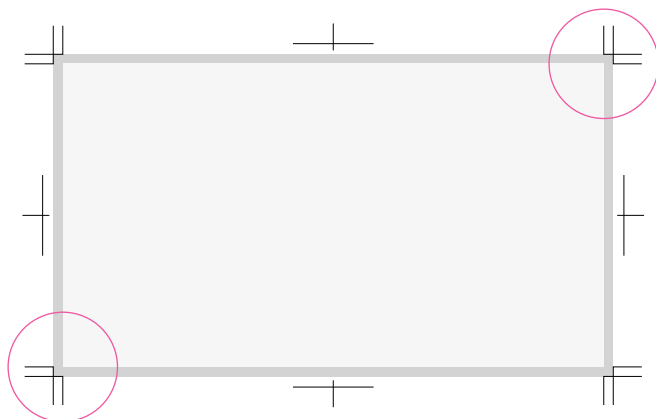
穴位置

十字や○などで加工位置をご指示ください。数値は仕上がりから穴のセンターまでの距離、2カ所であれば、穴のセンターからもう一方の穴までの距離をご記載ください。

加工指示書

角丸加工 例) 角丸半径 5mm 2カ所

1ページ (表面) 角丸半径 5mm 2カ所



ページ (ファイル名)

指示の起点となる PDF ファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」「裏面」を付加してください。

加工数

角丸加工が何カ所かご指示ください。

加工位置

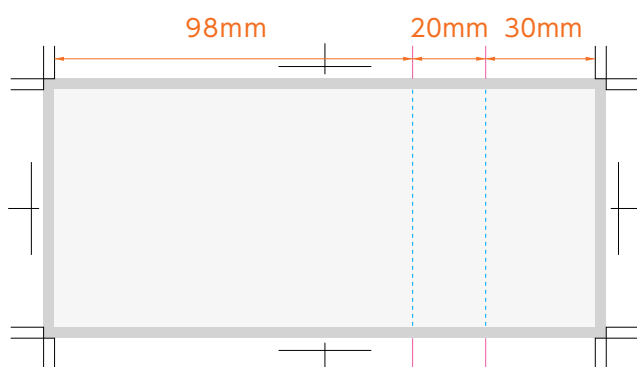
角丸位置を○にてご指示ください。

角丸半径

当社対応の角丸半径をご指示ください。

ミシン入れ加工 例) A6 フライヤー変形サイズ 仕上がりサイズ 148×65

1ページ (表面) ミシン入れ 2本



ページ (ファイル名)

指示の起点となる PDF ファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」「裏面」を付加してください。

加工数

ミシン入れ加工が何本かご指示ください。

加工位置

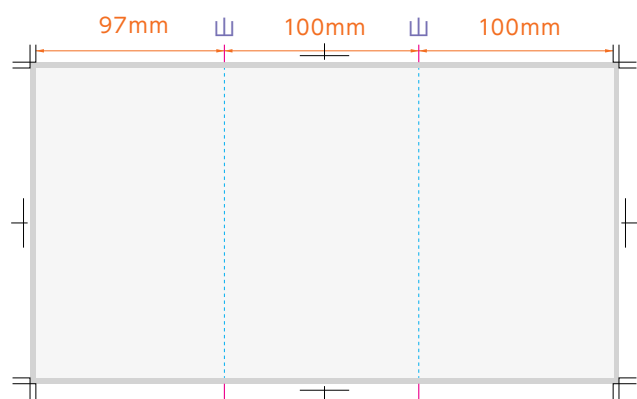
ミシン入れ加工位置をトンボにてご指示ください。

ピッチ

仕上がりから加工位置までの距離を数値にてご指示ください。

スジ入れ加工 例) A4 フライヤー変形サイズ 仕上がりサイズ 297×160

1ページ (表面) スジ入れ 2本



ページ (ファイル名)

指示の起点となる PDF ファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」「裏面」を付加してください。

加工数

スジ入れ加工が何本あるかご指示ください。

加工位置

スジ入れ加工位置をトンボにてご指示ください。

ピッチ

仕上がりから加工位置までの距離を数値にてご指示ください。

折り方向

スジ入れ加工には山折り、谷折りのご指示が必要です。折の方向を「山」「谷」でご指示ください。

※スジ入れは表面が凹 (裏面が凸) になるように加工されます。

